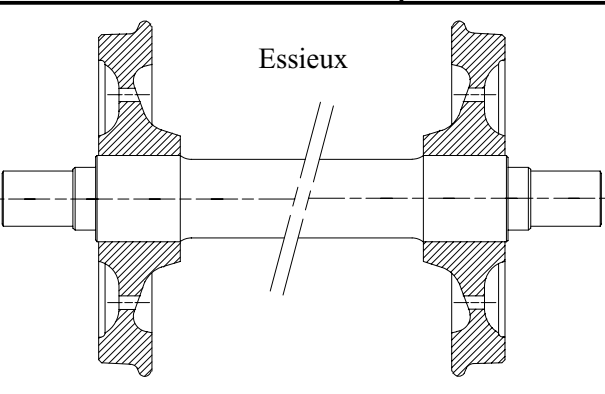
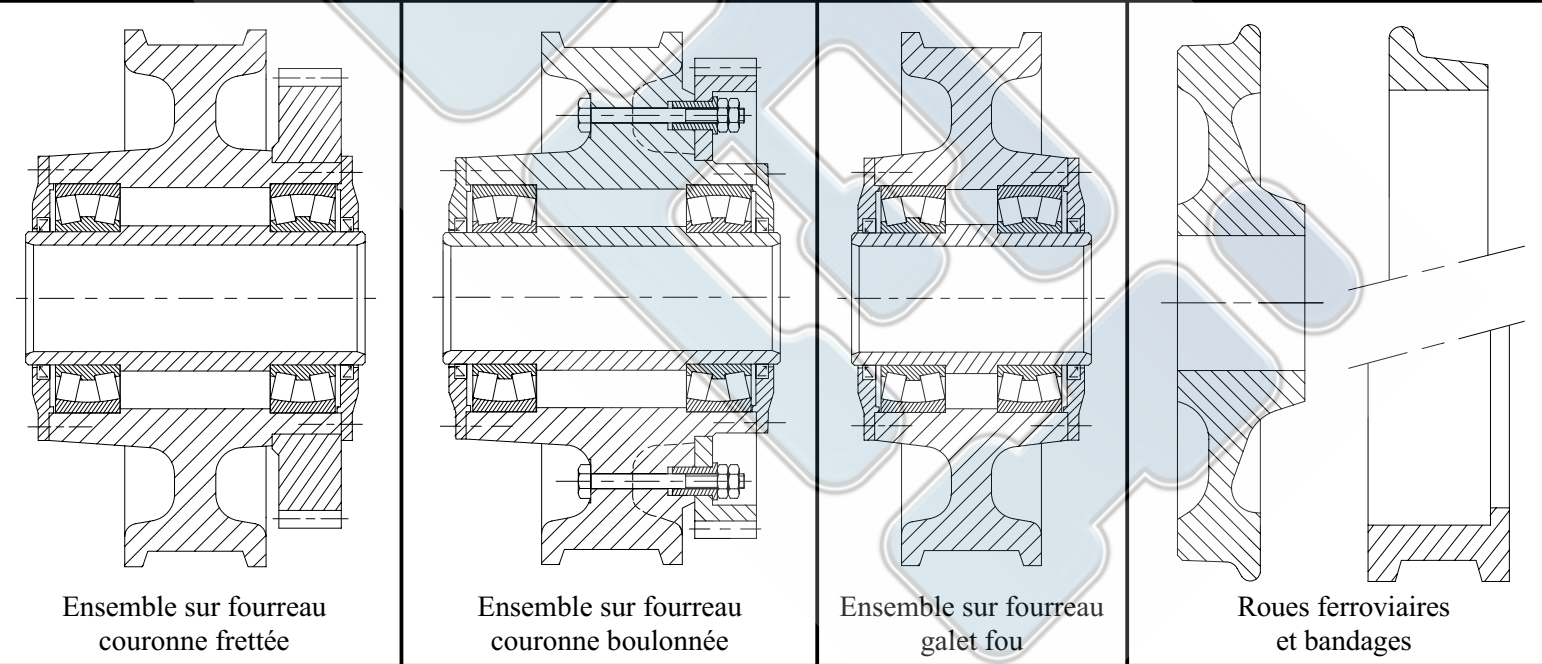
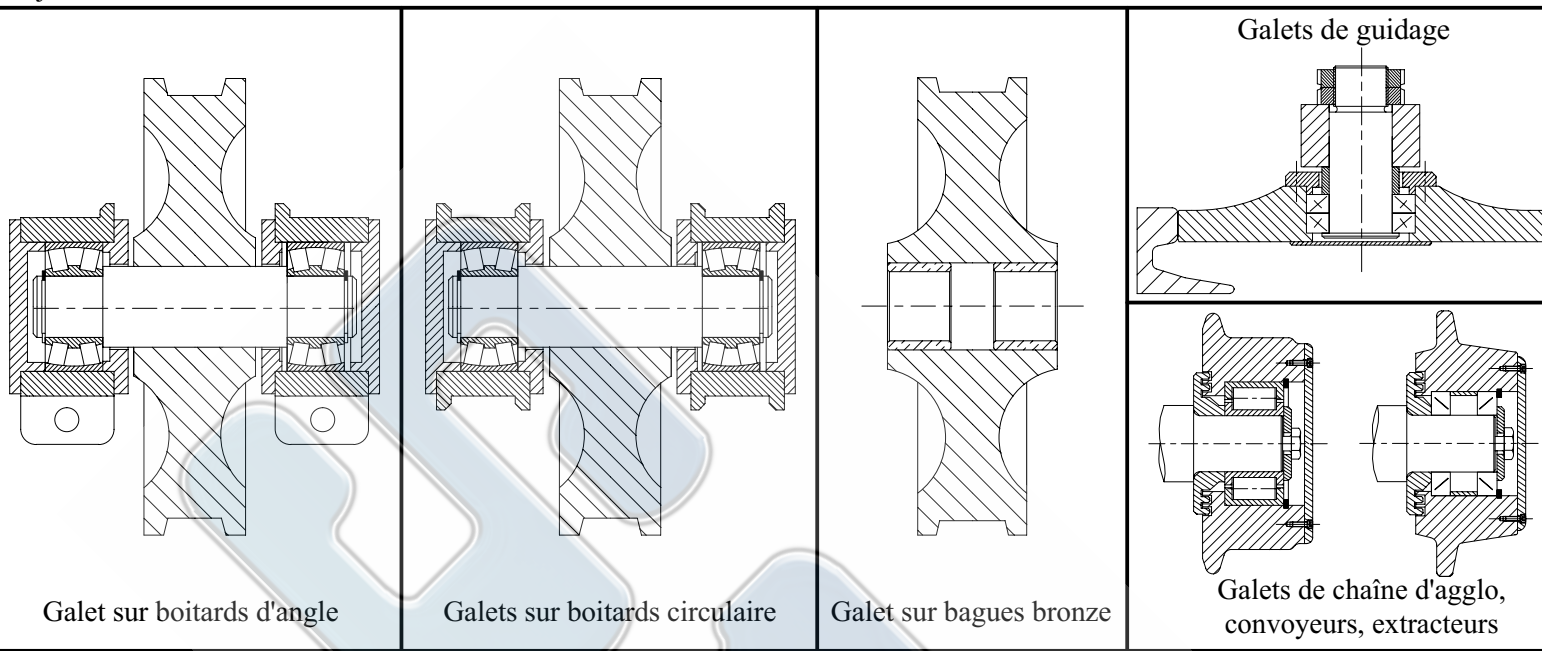
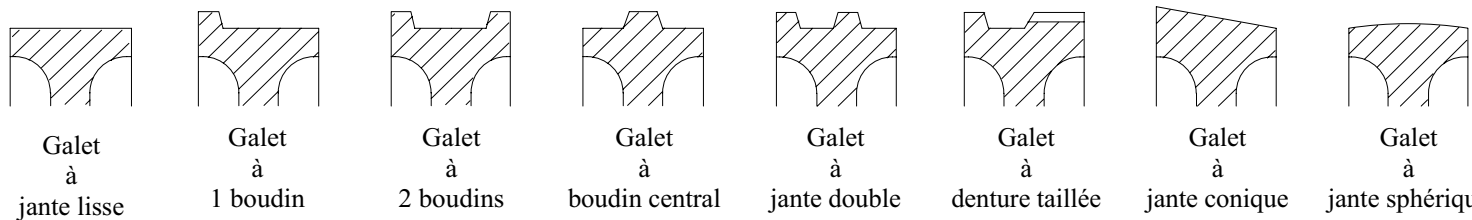


GALETS, ROUES, BANDAGES, ESSIEUX obtenus en FORGE

Différentes formes de jante, selon les types de guidage, et le mode d'entraînement :



Différents états de traitement de jante :

<p>non trempée Caractéristiques uniformes à définir selon application</p> <p>Ex: 42CD4 : $R_r \geq 80 \text{ daN/mm}^2$</p>	<p>Acier ASTM A-504 trempé standard HB: 320 à 360</p> <p>(jusqu'à 30 mm de profondeur)</p>	<p>Acier 42 CD4 trempé standard HB > 470</p> <p>(applications SIDERURGIE)</p>
--	--	--

Téléphone 01 30 49 41 50
Lignes groupées
Télécopie 01 34 61 08 61

Immeuble "Le Totem"
Rue Laennec
78310 COIGNIERES



Exemples de réalisations
STANDARD CAF
Edition S4296