

## 4 TOURS TRADITIONNELS

|  | longueur entre pointes    | passage au chariot diamètre | passage au banc diamètre |
|--|---------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| <b>1 TOURS CAZENEUVE JCD</b><br>équipé d'une visualisation ( 2 m)        | 2 m et 1 m équipé copieur | 400                         | 650                      |
| <b>1 TOUR " ERNAULT BATIGNOLLES"</b><br>équipé d'un copieur hydraulique. | 1000                      | 310                         | 550                      |
| <b>1 TOUR TITAN</b>  | 1800                      | 380                         | 600                      |
| <b>1 TOUR " ERNAULT SOMUA CHOLET 550</b>                                 | 1000                      | 310                         | 550                      |

## 6 TOURS CN

|  | Ø maxi | longueur entre poir |
|--|--------|---------------------|
| <b>1 MAZAK SLANT TURN 28 ATC</b>                                   | 300    | 1000                |
| <b>1 MAZAK SLANT TURN 50 N</b>                                     | 780    | 2000                |
| <b>1 MAZAK SLANT TURN 50 N</b>                                     | 780    | 3000                |
| <b>1 MAZAK CN QT20N</b>  | 240    | 500                 |
| <b>1 MAZAK CN QT28</b>   | 400    | 1000                |
| <b>1 MAZAK 25 ATC MIL CENTER</b><br>axe c équipé d'un robot FLEX 3 | 440    | 1000                |

## 1 TOUR VERTICAL TRADITIONNEL

|                       | passage maxi en serrage intérieur | passage maxi en serrage extérieur | passage maxi en hauteur |
|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| <b>BERTHIEZ J 100</b> | 1200                              | 1100                              | 500                     |

## 1 TOUR VERTICAL NUMERIQUE

|                         |      |      |     |
|-------------------------|------|------|-----|
| <b>BERTHIEZ TFM 100</b> | 1200 | 1100 | 800 |
|-------------------------|------|------|-----|

## 4 CENTRE D 'USINAGE

|  |  |
|--|--|
| <b>Centre MORI SEIKI SV 500</b>              | Course 800 x 500 x 500   |
| <b>MAZAK FH 8800</b><br>2 Palettes 800 x 800 | Course en X 1300 x 1200 en Y 1200 et Z 1000<br>Magasin 80 outils en ISO 50 |
| <b>Centre MAZAK VQC 20/40 B</b>              | Course 1000 x 500 x 460  |
| <b>Centre MAZAK VTC 200/C</b>                | Course 1600 x 560 x 560  |

## 2 PERCEUSES

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>1 TARAUDEUSE " ADAM "</b>     | capacité M 18                           |
| <b>1 PERCEUSE " CINCINNATI "</b> | perçage diamètre 32<br>table inclinable |

## 4 FRAISEUSES UNIVERSELLES

|   | course longitudinale | course transversale | course hauteur |
|---|----------------------|---------------------|----------------|
| <b>1 FRAISEUSE " HURON"</b><br>- équipée d'une visualisation sur les 3 axes - tolérance sur déplacement $\pm 0.01$                            | 1100                 | 700                 | 550            |
| <b>1 FRAISEUSE HURON</b><br>- équipée d'une visualisation sur les 3 axes  | 1500                 | 1000                | 550            |
| <b>1 FRAISEUSE SACHMANN</b><br>- équipée d'une visualisation sur les 3 axes   | 1600                 | 700                 | 700            |
| <b>Poids admis 4 tonnes</b><br><b>1 FRAISEUSE HURON PU 771</b><br>- équipée d'une visualisation sur les 3 axes<br><b>Poids admis 4 tonnes</b> | 2000                 | 1000                | 1000           |